



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Электроэрозионный проволочно-вырезной станок Metal Master DK7763M DRO со стойкой управления (многопроходной)



1. Характеристики станка

Размер рабочего стола, мм 1380*800 мм
Ход рабочего стола, мм 630*1000 мм
Максимальная толщина резки заготовки, мм 600 мм
Точность обработки, мм 0,015 мм
Стандартный угол наклона проволоки $\pm 3-6^\circ$
Максимальная нагрузка на рабочий стол, кг 1000 кг
Диаметр проволочного электрода, мм 0,18 мм
Габаритные размеры корпуса станка, мм 1780×1590×1700мм
Вес станка, кг 3000 кг
Общая мощность станка, кВт 2 кВт
Напряжение, В 380В
Система программирования и управления AUTOCUT на русском языке
Максимальная скорость реза мм²/мин 150
Средняя скорость реза при получении шероховатости около 3.4 Ra (1 проход), толщина заготовки 40-70 мм мм²/мин 100
Лучшая шероховатость Ra мкм 0.8
Максимальный ток обработки А 3
Мощность генератора кВт 1.5
Тип направляющих на рабочих столах осей X,Y - Линейные направляющие рельсового типа
Регулировка скорости вращения проволочного барабана - есть
Централизованная система смазки (ШВП осей X,Y, винт-гайка в карете проволочного барабана, шестерни редуктора в каретке проволочного барабана) - есть
Смазка направляющих осей X,Y через централизованную систему смазки - есть
Управление станцией СОЖ и проволочным барабаном - Через панель генератора и выносной пульт управления
Компьютер и монитор вмонтированы в стойку - да
Срок гарантии лет 1
Размеры генератора мм 550 x 780 x 1250

2. Описание

Электроэрозионные проволочно-вырезные станки с ЧПУ с многократным использованием проволоки струйного типа серии Metal Master DK77 DRO отличает от станков погружного типа простота конструкции, низкая стоимость эксплуатационных затрат.

Собственное производство станков серии Metal Master DK77 DRO позволяет предоставлять нашим заказчикам высокое качество предлагаемого оборудования, высокий уровень сервисной поддержки, кратчайшие сроки поставки станков и комплектующих для их модернизации. Станки Metal Master DK77 DRO могут комплектоваться следующими типами генераторов тока: однопроходными (SF-L80, SF- L70) - только для чернового скоростного реза (Ra 3.2) и многопроходными SF-ZS70- для чернового и чистового резов (до Ra0.8). Многопроходные генераторы SF-ZS70 производства Метал Мастер отличаются высоким качеством исполнения, новаторской формой и эргономичностью и позволяют получать лучшие результаты обработки деталей.

Станки могут оснащаться следующими системами ЧПУ: AutoCut на русском языке на проволочно-вырезных станках с ЧПУ серии DK77 DRO можно достичь наилучшей точности обрабатываемой поверхности $\pm 15\text{мкм}$ и наилучшей шероховатости Ra 0,8

Станки струйного типа с многократным использованием проволоки.

Точность обработки 0,015 мм.

Шероховатость получаемой поверхности Ra 0,8–1.0.

Производительность до 150 мм²/мин.

Возможный угол наклона проволоки $\pm 3-6^\circ$.

В качестве электрода используется молибденовая проволока диаметром 0,12–0,22 мм.

3. Условия поставки

Цена	нас сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% предоплата в течении трех банковских дней с момента выставления счета
Срок поставки	В течении трех дней после поступления предоплаты на счет.
Самовывоз	Станок в наличии на складе: МО г. Долгопрудный
Доставка	Транспортной компанией за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
ПНР	В стоимость не входит. Зависит от города поставки.
Без ПНР завод снимает с гарантии.	
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев